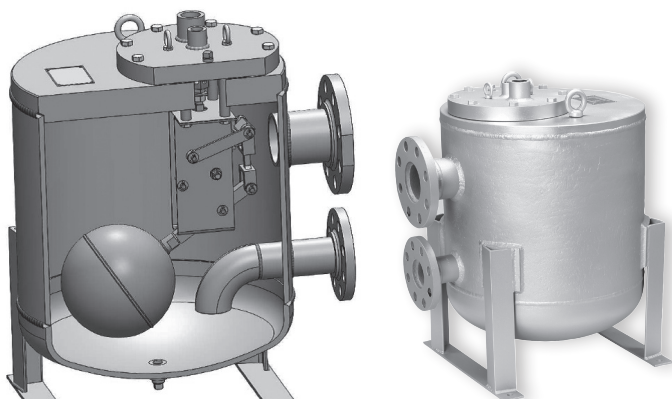


# GLP81E



### Свойства

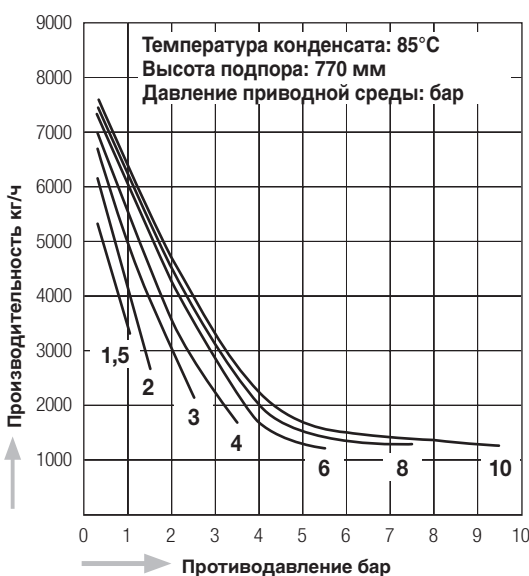
1. КО для перекачивания большого объема конденсата.
2. Так как электричество не используется для перекачки конденсата установка модели GLP81E допускается во взрывоопасных зонах.
3. Модель GLP81E работает с минимальным подпором 150 мм.
4. Как приводная среда могут использоваться или пар или сжатый воздух.
5. Внутренние части производятся из высококачественной нержавеющей стали. Специально разработанный пружинный механизм обеспечивает быстрое переключение от клапана подачи приводной среды на клапан выхлопа.

### Область применения

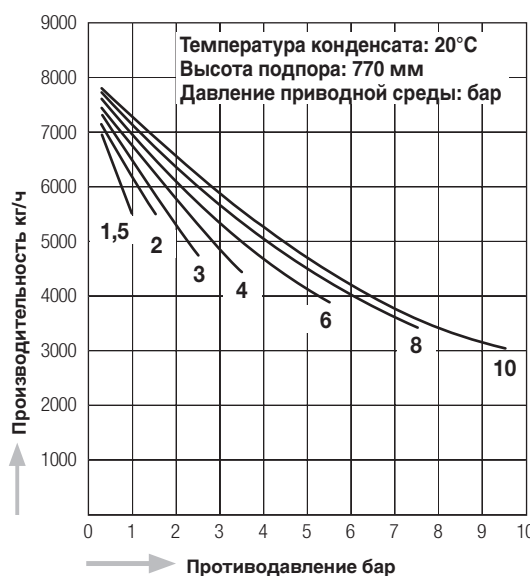
- Возврат конденсата от установок с низким давлением
- Возврат конденсата к местам, расположенным выше чем конденсатная емкость
- Возврат конденсата из систем которые находятся под вакуумом

### Производительность

Приводная среда: Насыщенный пар



Приводная среда: Сжатый воздух



### Производительность в зависимости от высоты подпора

Чтобы получить производительность КО по другим подпорам надо умножить производительность из левого графика с фактором FH нижеприведенной таблицы.

Подпор (мм)	Фактор FH
150	0,66
270	0,75
370	0,82
570	0,92
770	1,00
970	1,01
1270	1,03

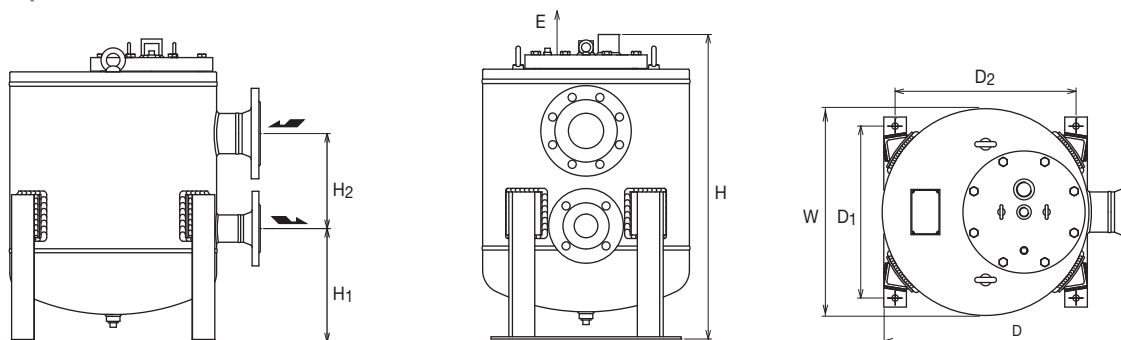
Для обеспечения номинальных расходов, GLP81E-A должен устанавливаться с обратными клапанами, поставляемыми MIYAWAKI.

Модель	Присоединения				Макс. допустимое давление РМА бар	Макс. допустимая температура ТМА °C	Макс. рабочее давление РМО бар	Макс. рабочая температура ТМО °C
	Вход конденсата	Выход конденсата	Вход приводной среды	Выхлоп				
GLP81E	Ду80 (3")	Ду50 (2")	½" Rc	1" Rc	16	220	10,5	185
	Фланцы ASME, DIN		Резьбовая муфта Rc					

Размеры (мм)								Материал корпуса	Масса (кг)
H	H1	H2	D	D1	D2	W	E*		
670	250	210	550	380	400	457	> 550	Сталь P265GH	112

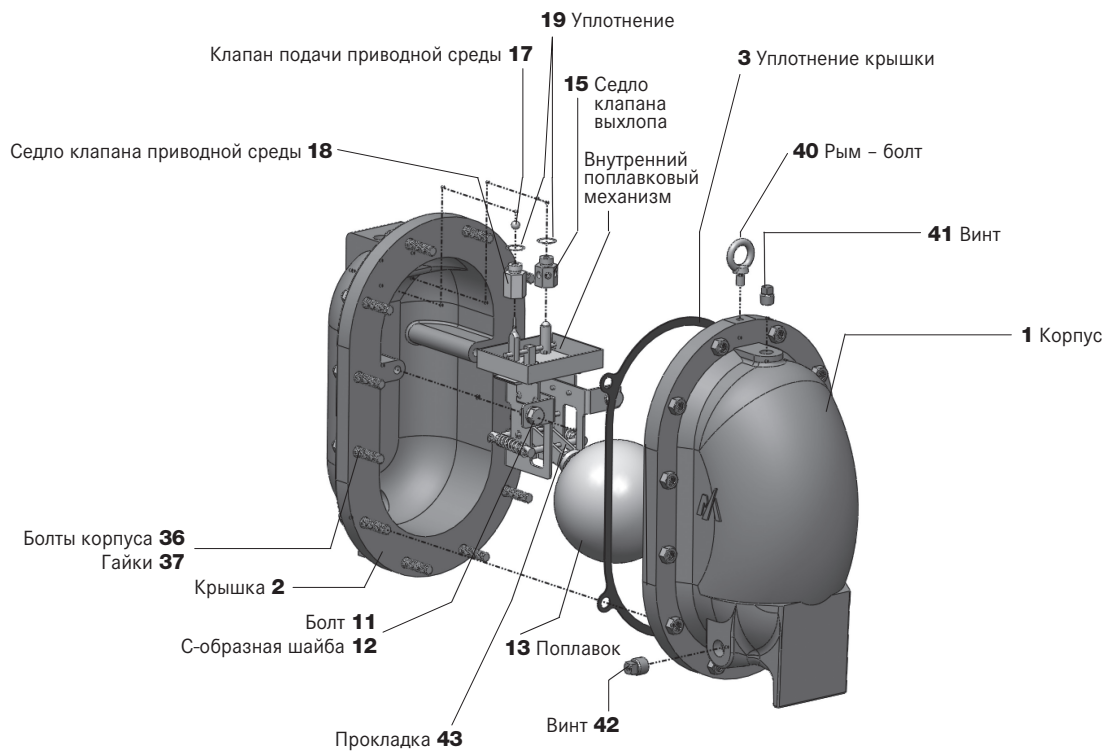
### Размеры

\*для технического обслуживания





**GL11**



**GLP81E**

